

クリーンベンチ

定期点検のおすすめ

性能を維持し、万一の事故や機能停止を回避するためにも、
日常点検・メーカー定期点検、定期的なリニューアルによる予防保全をご検討ください。



清浄度は、 保たれていますか？

定期点検
のメリット

1

コンタミネーション 防止

清浄度維持により、
検体への外部雑菌の混入を防ぎます。
(クリーンベンチは清浄度保証)

定期点検
のメリット

2

予防保全

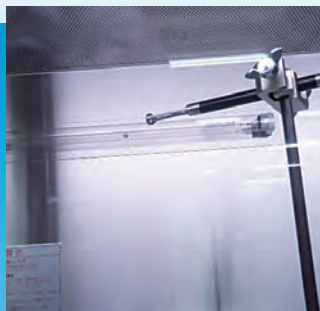
不具合箇所の早期発見および整備ご提案により、
復旧までの不稼働時間の削減、
メンテナンス費用の平準化が期待できます。

クリーンベンチ定期点検 項目

主な定期検査



清浄度測定

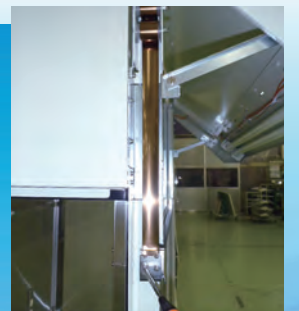


作業台内風速測定



HEPAフィルタリーク試験

主な整備内容

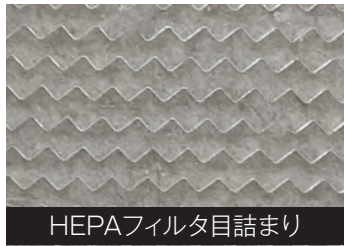


コンストンバネ交換

もしかして...

こんな状態になっていませんか？

目詰まりしていたら...



HEPAフィルタ目詰まり

風速の
低下

清浄度が
低下します！

HEPAフィルタに
傷がついていたら...



HEPAフィルタ傷

無菌操作
ができない

コンタミネーションが
生じる！

日立は測定をします！

日常点検では一般には困難な測定を、メーカーである日立が行います。仕様の範囲に収まっているか、しっかりと確認します。

■ 風速試験 (型式PCV-1306BNGの例)

作業室内	平均0.45m/s ±20%
------	----------------

日立は確認をします！

集じん効率の低下や漏れがないか？
各部消耗品の消耗度合いや、保護装置の確認も行います。

■ HEPAフィルタリーク試験

集じん要素	HEPAフィルタ
集じん効率	0.3μm粒子にて99.99%以上 スキャンテスト合格品

日立では、専門の教育・訓練を受けたサービスエンジニアがこれらの検査に対応します！

医薬品の製造管理、品質管理規則で定められた管理方法が期待される結果を得られることを検証するために、定期点検が必要となります。無菌医薬品製造のためのクリーンベンチなどの清浄区域の点検は、1回/年の定期点検を推奨いたします。

全国サービスステーション・ネットワーク

北海道地区 北海道 (011) 611-4121	関東・甲信越地区 新潟 (025) 274-6914 栃木 (0285) 25-3536	東京 (047) 451-3111 蕨 (03) 5245-0358 埼玉 (048) 728-8521	中部地区 中部 (052) 884-5812 静岡 (0545) 55-3260	姫路 (079) 234-9571 中国地区 中国 (082) 282-8111	四国地区 四国 (087) 882-1212
東北地区 東北 (022) 364-4121	茨城 (029) 273-7424	西東京 (042) 660-1078	近畿地区 大阪 (06) 4868-1201	岡山 (086) 263-3022	九州地区 九州 (092) 651-0131
福島 (024) 961-0500	筑波 (029) 826-5851	横浜 (045) 540-2731	京都 (075) 661-1081	山口 (0835) 23-7705	北九州 (093) 582-1175
秋田 (018) 846-9933	甲信 (0266) 56-6222	北陸地区 北陸 (076) 420-5411	滋賀 (0748) 46-6606	山陰 (0854) 22-5552	南九州 (099) 260-2818
八戸 (0178) 41-2711	高崎 (027) 377-9902				

環境・省エネに貢献する

 株式会社 日立産機システム

お問い合わせ営業窓口

信用と行き届いたサービスの当社へ

本社・営業統括本部 〒101-0022 東京都千代田区神田練塀町3番地 (AKSビル) (03) 4345-6041
関東地区窓口 〒101-0022 東京都千代田区神田練塀町3番地 (AKSビル) (03) 4345-6045
北日本支社 (022) 364-2710 中部支社 (052) 884-5811 九州支社 (092) 651-0141
北海道支店 (011) 611-1224 関西支社 (06) 4868-1230 海外営業企画部 (03) 4345-6529
福島支店 (024) 961-0500 四国支店 (087) 882-1192
北陸支社 (076) 420-5711 中国支社 (082) 282-8112

<http://www.hitachi-ies.co.jp>

●このカタログに掲載した内容は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

T-089

2017.2

Printed in Japan (H)